附件2

中国绿色铸造示范企业申请书

申请单位：（加盖单位公章）

申请时间：

联系人：

联系方式：

**填 写 说 明**

1.申请书分为两个表，表1为《中国绿色铸造示范企业基本信息登记表》，表2为《中国绿色铸造示范企业参评企业申报表》；

2.申报企业填写内容及提供资料须保证其真实完整无误；

3.申请书内各栏不得空项，无内容时须填“无”；

4.本表各栏如有填写不够处，请自行加栏或另附页，对于表2，需要添加附件时，请在备注栏“见附件”处以“■”进行标识；

5.提交方式：

1. 相关书面资料或光盘等附在此申请书后面，书面资料用A4纸打印并装订成册，一式一份，邮寄到联系人；
2. 电子版须含申报书所有内容及生产现场视频，并发到联系人邮箱(见“通知”)。

表1

中国绿色铸造示范企业基本信息登记表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | | | | | | 企业性质 |  | |
| 通信地址 |  | | | | | | | | 企业网址 |  | |
| 企业法人 |  | | 手机 | |  | 传真 | |  | E-mail |  | |
| 指定联系人 |  | | 手机 | |  | 职务 | |  | E-mail |  | |
| 职工总数（人） |  | | 技术人员（人） | |  | 高级职称人数 | |  | 中级职称人数 |  | |
| 是否为上市企业 | □是 股票代码：  □否 | | | | | 国家高新技术企业 | | | □是 □否 | | |
| 主要铸件类别 | （见后填报说明） | | | | | | | | | | |
| 主要铸件名称 | （见后填报说明） | | | | | | | | | | |
| 铸件材质 | （见后填报说明） | | | | | | | | | | |
| 铸造工艺 | （见后填报说明） | | | | | | | | | | |
| 项目  年度 | 铸件产量（万吨） | | 铸件销售量（万吨） | 营业收入（万元） | | 纳税总额（万元） | 利润率（%） | | 人均产值（万元/人.年） | 铸件综合废品率% | |
| 2018年 |  | |  |  | |  |  | |  |  | |
| 2019年 |  | |  |  | |  |  | |  |  | |
| 2020年 |  | |  |  | |  |  | |  |  | |
| 2021年 |  | |  |  | |  |  | |  |  | |
| 生产能耗  年度 | 电力总耗  （百万kW‧h） | | 熔炼（百万kW‧h） | 造型（百万kW‧h） | | 清理（百万kW‧h） | 其他（百万kW‧h） | | 天然气（万m3） | 外购热力蒸汽（万m3） | 柴油（吨） |
| 2018年 |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| 2019年 |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| 2020年 |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| 2021年 |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| 项目 | | | | 参考指标 | | | | | | | |
| ·近四年  最高经营业绩 | 主营铸造产品相关业务收入(亿元) | | | □≥5；□≥4；□≥3；□≥2；□≥1；□≥0.3；□其他 | | | | | | | |
| 主营铸造产品相关业务纳税额(亿元) | | | □≥0.8；□≥0.7；□≥0.6；≥0.5；□≥0.3；□≥0.1 | | | | | | | |
| 主营铸造产品相关业务利润值(亿元) | | | □≥0.4；□≥0.2；□≥0.1；□其他 | | | | | | | |
| 年度人均铸造相关业务产值(万元/人.年) | | | □≥80；□≥60；□≥40；□≥20；□其他 | | | | | | | |
| 主导产品对下游行业及其客户的贡献 | | | | □关键设备国产化关键件（含军工及航空航天产品）  □重点装备重要功能件  □客户采购重点产品、重要装备配合件 | | | | | | | |
| 中国铸造行业企业信用等级评价或银行对企业进行的相关信用等级评价工作的结果 | | | | □AAA 级；□AA 级；□A 级 | | | | | | | |
| 企业技术中心、工程技术中心、重点实验室 | | | | □国家级 □省级 □否 | | | | | | | |
| 企业产品获名牌产品、著名（驰名）商标情况 | | | | □国家级（含同级行业组织授予的荣誉称号）□省级（含同级行业组织授予的荣誉称号）□地区级（含同级行业组织授予的荣誉称号） | | | | | | | |
| 近四年社会捐助、公益事项 | | | | □≥100 万元；□≥50 万元；□≥10 万元；其他 | | | | | | | |
| 员工工资及福利在当地所处水平 | | | | □中上等；□一般 | | | | | | | |
| 技术研发投入占销售收入的比例 | | | | □≥3%；□2%-3%；□1%及以下；□其他 | | | | | | | |
| 科技奖励 | | | | □获得国家级高新技术企业、技术中心、研发中心、实验室等  □获得省级高新技术企业、技术中心、研发中心、实验室等  □获得地区级高新技术企业、技术中心、研发中心、实验室等 | | | | | | | |
| 有效专利 | | | | □累计发明专利大于 5 个，且累计实用专利大于 20 个  □累计发明专利大于 3 个，且累计实用专利大于 10 个  □累计发明专利大于 3 个，且累计实用专利小于 10 个 | | | | | | | |
| 参与国家、团体标准工作 | | | | □标准主起草单位；□标准起草单位；□标准参与单位 | | | | | | | |
| 参与课题或项目工作 | | | | □参与国家级重大项目、课题等编制工作；□参与省级重大项目、课题等编制工作  □参与地区级重大项目、课题等编制工作 | | | | | | | |
| 每年技术、装备改造、升级资金投入额所占总收入的比例 | | | | □≥3%；□2%-3%；□1%及以下；□其他 | | | | | | | |
| 企业发展规划 | | | | □有管理部门及专人负责，并逐步实施；□有专人管理，未实施；□有规划，但无人管理； | | | | | | | |
| 声明 | | 1.上述提供的数据真实有效；  2.本企业近四年(2018～2021)内未发生过重大安全、环保、质量事故及违反有关法律的行为；  3.本企业自愿参加本次评选活动。  （加盖单位公章）  企业法人签字： 日期： 年 月 日 | | | | | | | | | |

填报说明：

1、“主要铸件类别”栏，可多选，请填写（1）汽车铸件；（2）农机及其内燃机铸件；（3）机床铸件；（4）矿冶重机（含冶金、矿山、钢锭模、轧辊、重型机械等）；（5）发电设备及电力铸件；（6）轨道交通铸件；（7）铸管及铸件；（8）水泵和阀门铸件；（9）纺织机械铸件；（10）建筑五金铸件；（11）家用器具铸件；（12）石化工程铸件；（13）通用机械铸件；（14）船舶铸件；（15）其他 ，若选择（15）其他，请详细填明产品名称及用途。

2、“主要铸件名称”栏，可多选，请填写主要铸件产品名称，如：缸体、缸盖、曲轴、轮毂、轧辊、钢锭模等。

3、“铸件材质”栏，可多选，请填写：（1）灰铸铁；（2）球磨铸铁；（3）可锻铸铁；（4）蠕墨铸铁；（5）碳钢及低合金钢；（6）合金钢；（7）铝合金；（8）镁合金；（9）锌合金；（10）铜合金；（11）钛合金；（12）其他，请详细填明产品材质。

4、“铸造工艺”栏，可多选，请填写（1）粘土砂湿型（手工）；（2）粘土砂湿型（机械化）；（3）粘土砂湿型（自动化）；（4）呋喃树脂砂；（5）碱性酚醛树脂；（6）邦尼树脂；（7）CO2硬化水玻璃砂型；（8）酯硬化水玻璃砂型；（9）消失模；（10）实型；（11）V法；（12）压铸；（13）低压铸造；（14）金属型重力铸造；（15）挤压铸造；（16）硅溶胶精铸；（17）水玻璃精铸；（18）硅溶胶-水玻璃复合型壳；（19）石膏型精铸；（20）石墨型精铸；（21）陶瓷型精铸；（22）离心铸造；（23）连续铸造；（24）铁模覆砂；（25）组芯造型；（26）壳型；（27）快速成型；（28）其他，请详细填写工艺方法。

5、铸造装备、原辅材料企业可根据产品情况调整相关内容。

表2

中国绿色铸造示范企业参评企业申报表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 一级指标 | 二级指标 | 三级指标 | 具体描述 | 备注 |
| 企业规模(产能/产值)评价 | 近四年铸件年产量(万吨/年) | 《铸造行业规范条件》 限值A的倍数 |  | □见附件 |
| 近四年铸件年销售额(万元/年) | 《铸造行业规范条件》 限值B的倍数 |  | □见附件 |
| 技术经济 评价 | 近四年全员劳动生产率 | 铸钢件（吨/人·年） |  | □见附件 |
| 铸铁件（吨/人·年） |  | □见附件 |
| 有色合金铸件（吨/人·年） |  | □见附件 |
| 人均产值（万元/人·年） |  | □见附件 |
| 铸件综合废品率（%） | 粘土湿砂型、水玻璃砂型 |  | □见附件 |
| 树脂砂型 |  | □见附件 |
| 金属型 |  | □见附件 |
| 离心铸管 |  | □见附件 |
| 消失模型、熔模铸造 |  | □见附件 |
| 工艺出品率（%） | 铸铁件 |  | □见附件 |
| 铸钢件 |  | □见附件 |
| 有色合金件 |  | □见附件 |
| 生产工艺、 设备与材料 评价 | 铸件及铸造工艺设计 | 铸件及铸造工艺设计应用水平 |  | □见附件 |
| 熔炼及炉前处理工艺、设备及材料 | 熔炼及炉前处理工艺、设备及材料应用水平 |  | □见附件 |
| 铸型工艺、设备及材料 | 铸型工艺、设备及材料应用水平 |  | □见附件 |
| 清理及后处理工艺、设备及材料 | 清理及后处理工艺、设备及材料应用水平 |  | □见附件 |
| 质量监控及检验设备 | 质量监控及检验设备配备及应用水平 |  | □见附件 |
| 基础及公共动力设施 | 基础及公共动力设施配备及应用水平 |  | □见附件 |
| 能源资源 有效利用率评价 | 吨铸件综合能耗 (kgce/t铸件) | 铸铁件 |  | □见附件 |
| 铸钢件 |  | □见附件 |
| 有色合金件 |  | □见附件 |
| 熔模铸造件 |  | □见附件 |
| 吨金属液综合能耗(kW•h/t金属液或kgce/t金属液) | 《铸造行业规范条件》限值C的倍数 |  | □见附件 |
| 旧砂再生回用率 (%) | 粘土湿型砂 |  | □见附件 |
| 呋喃树脂自硬砂 |  | □见附件 |
| 水玻璃砂 |  | □见附件 |
| 其他型、芯砂 |  | □见附件 |
| 用能设备余热余能余压回收利用率(%) | 熔炼设备 |  | □见附件 |
| 其他用能设备 |  | □见附件 |
| 工业用水重复利用率(%) | 工业炉窑及其他设备冷却水循环利用率 |  | □见附件 |
| 水力清砂、旧砂再生、湿法除尘、锅炉冲渣、涂装水幕等其他用水工艺废水处理后回用 |  | □见附件 |
| 固体废物重复利用率(%) | 废砂、渣利用(制成建筑材料、复合材料等) |  | □见附件 |
| 废铸件、浇冒口、铁豆、切屑等金属废料作为回炉料使用 |  | □见附件 |
| 污染物 环境排放 评价 | 重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）相应要求 | A、B、C级或相当水平 |  | □见附件 |
| 水污染物排放指标 | 合规性指标F 的倍数 |  | □见附件 |
| 环境噪声排放指标 | 合规性指标 G 的倍数 |  | □见附件 |
| 危险废物排放、处置指标 | 合规性排放、处置时间 |  | □见附件 |
| 职业健康安全绩效 评价 | 防治铸工 职业病 绩效 | 劳动防护用品佩戴合格率（%） |  | □见附件 |
| 有害工种年职业病发生率(%) |  | □见附件 |
| 预防工伤事故绩效 | 员工工伤事故发生率(%) |  | □见附件 |
| 预防重大突发事故绩效 | 重大突发事故（火灾、爆炸、危险品泄漏等）发生率(%) |  | □见附件 |
| 企业现代管理评价 | 质量/环境/职业健康安全/能源管理四体系的建设及有效实施 | 管理四体系的建设及有效实施程度 |  | □见附件 |
| 企业信息化、数字化、智能化建设整体水平 | 企业信息化(智能铸造)建设与应用整体水平程度 |  | □见附件 |
| 企业基本情况 | 企业软环境建设 | 综合评判 |  |  |

注：

1.各企业（黑色企业、有色企业）可根据产品情况调整相关内容；

2.“具体描述”栏参照《绿色铸造企业评价规则》（T/CFA 030801-1--2016），可另加附件。